

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ ВОЛГОГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ

государственное бюджетное образовательное учреждение
среднего профессионального образования
«Волгоградский колледж управления и новых технологий»

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБОУ СПО ВКУиНТ


А.Ю. Акимцев

«05» декабря 2014 г.



**СИСТЕМА КОМПЕТЕНЦИЙ РАБОТНИКОВ ПРЕДПРИЯТИЯ
ОАО «ЦЕНТРАЛЬНОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО «ТИТАН»
ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ
15.02.08 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ
(базовая подготовка, углубленная подготовка)**

СОГЛАСОВАНО

ОАО «ЦКБ «ТИТАН»

Заместитель генерального
директора по кадрам


К.В. Сусленков

«02» 02 20 15 г.



Волгоград, 2014

Компетенции работников – эта совокупность личностных характеристик, мотиваций, которые связываются с высокопрофессиональной деятельностью.

Компетенции – качественные критерии оценки способностей работника, необходимых для исполнения должностных обязанностей.

Обязательные компетенции техника и специалиста по технологии машиностроения

Общие и профессиональные компетенции техника

Техник должен обладать **общими компетенциями**, включающими в себя способность:

1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.

8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Техник должен обладать **профессиональными компетенциями**, соответствующими видам деятельности:

1. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.

1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.

1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.

1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.

1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.

1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.

2. *Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.*

2.1. Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.

2.2. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.

2.3. Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.

3. *Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.*

3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.

3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

4. *Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.*

Общие и профессиональные компетенции специалиста по технологии машиностроения

Специалист по технологии машиностроения должен обладать **общими компетенциями**, включающими в себя способность:

1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

2. Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

3. Решать проблемы, оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях.

4. Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

5. Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности.

6. Работать в коллективе и команде, обеспечивать ее сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

7. Ставить цели, мотивировать деятельность подчиненных, организовывать и контролировать их работу с принятием на себя ответственности за результат выполнения заданий.

8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

9. Быть готовым к смене технологий в профессиональной деятельности.

Специалист по технологии машиностроения должен обладать **профессиональными компетенциями**, соответствующими видам деятельности:

1. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.

1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.

1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.

1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.

1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.

1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.

2. Организация производственной деятельности структурного подразделения.

2.1. Планировать и организовывать работу структурного подразделения.

2.2. Руководить работой структурного подразделения.

2.3. Анализировать процесс и результаты деятельности подразделения.

3. Внедрение технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.

3.1. Обеспечивать реализацию технологического процесса по изготовлению деталей.

3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

4. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

Дополнительные профессиональные компетенции

1. Осуществлять обработку деталей на станка с программным управлением с использованием пульта управления.

2. Выполнять подналадку отдельных узлов и механизмов в процессе работы станка.

3. Обрабатывать детали и инструменты на токарных станках.